

Захлёт технологический с врезкой отвода в не подвижные плети трубопровода (мёртвые концы).

Плюсы технологии

- ✓ Точная подгонка с минимальным внутренним напряжением трубопровода
- ✓ Высокая скорость монтажа
- ✓ Риски промаха = 0

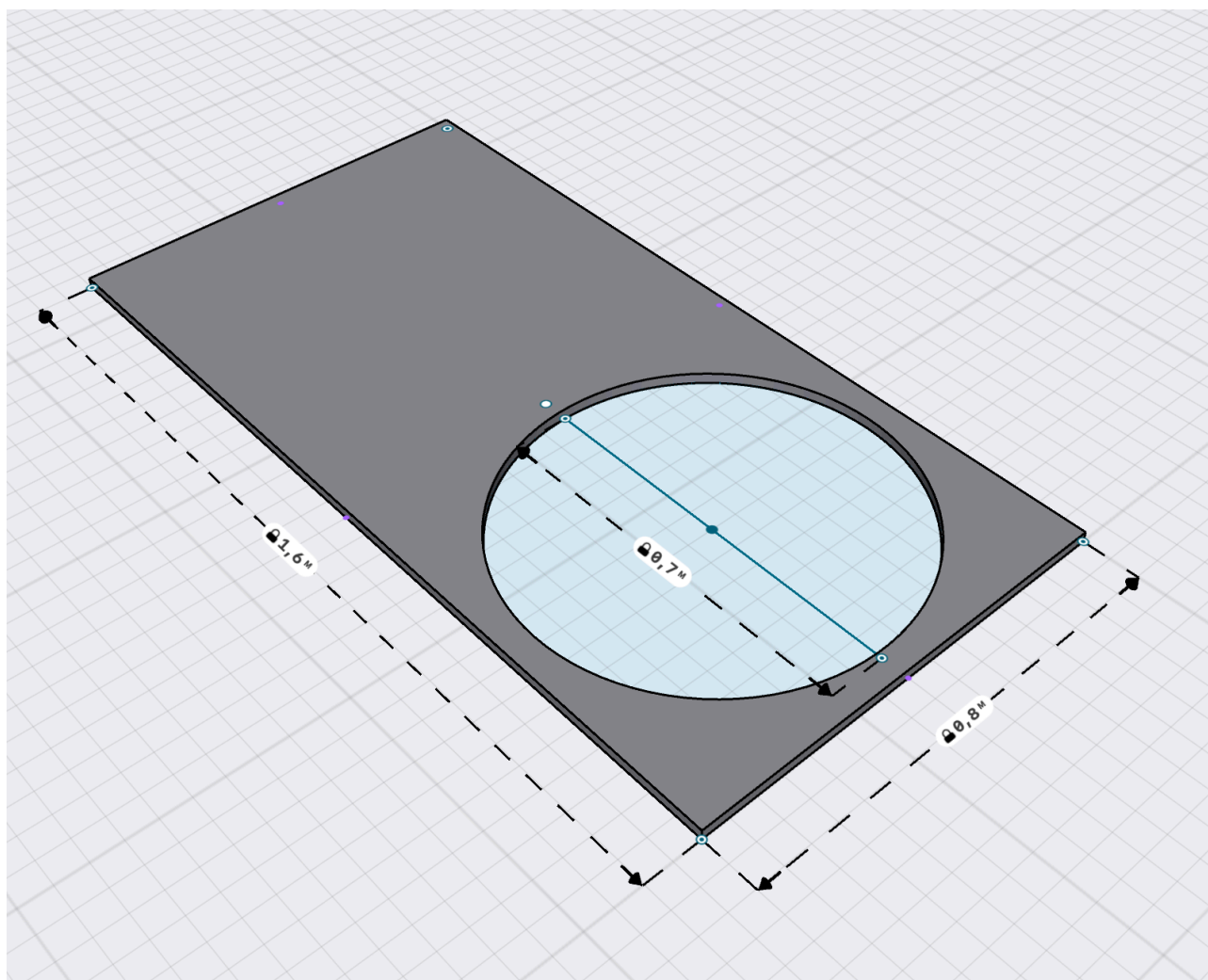


1. Подготовка к врезке отвода в технологический трубопровод

Вам надо вырезать из ровной фанеры два прицела.

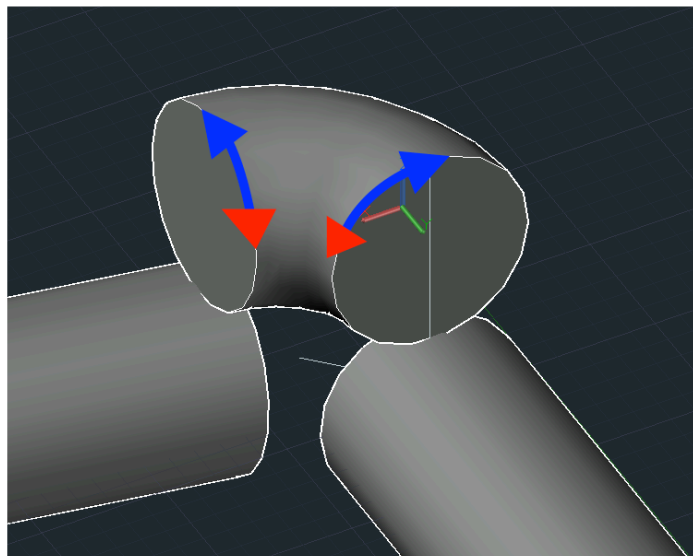
Прицел из фанеры толщиной 14 - 20мм, должен быть минимум на 100мм длинней диаметра трубопровода по ширине и в два раза + 100мм по длине.

Совет - перед использованием прицела всегда проверьте его прямолинейность.

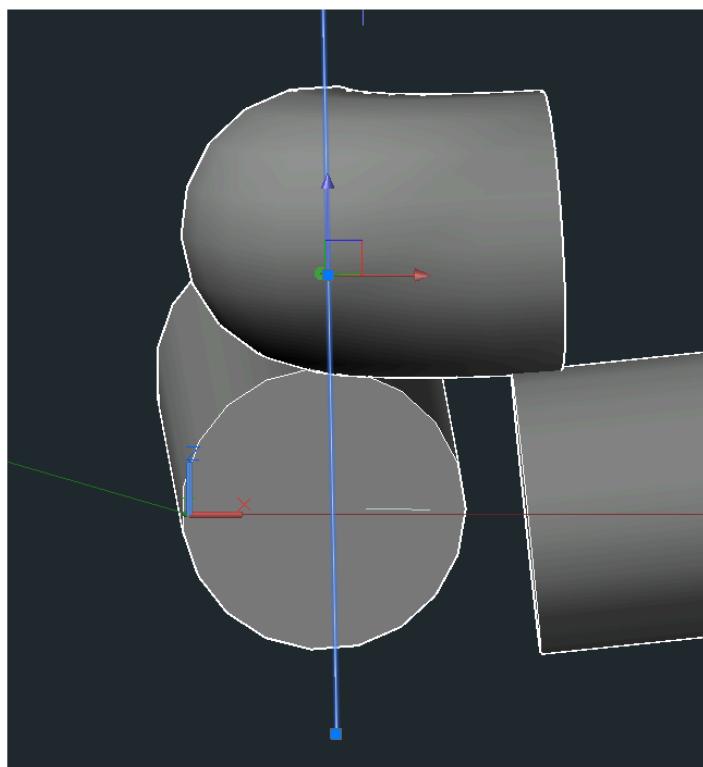


2. Укладка отвода на плети трубопровода

Укладываем отвод сверху на концы трубопровода, при этом нам важно:



- выбрать идеальную позицию отвода с меньшим углом перелома



- установить соосность вертикальных осей обеих сторон относительно выпущенных концов

3. Разметка базовой линии на технологическом трубопроводе

Прикладываем фанерные прицелы к обоим торцам отвода и можем аккуратно перенести базовую линию на концы трубопровода, но важно не торопиться резать по этой базовой линии.

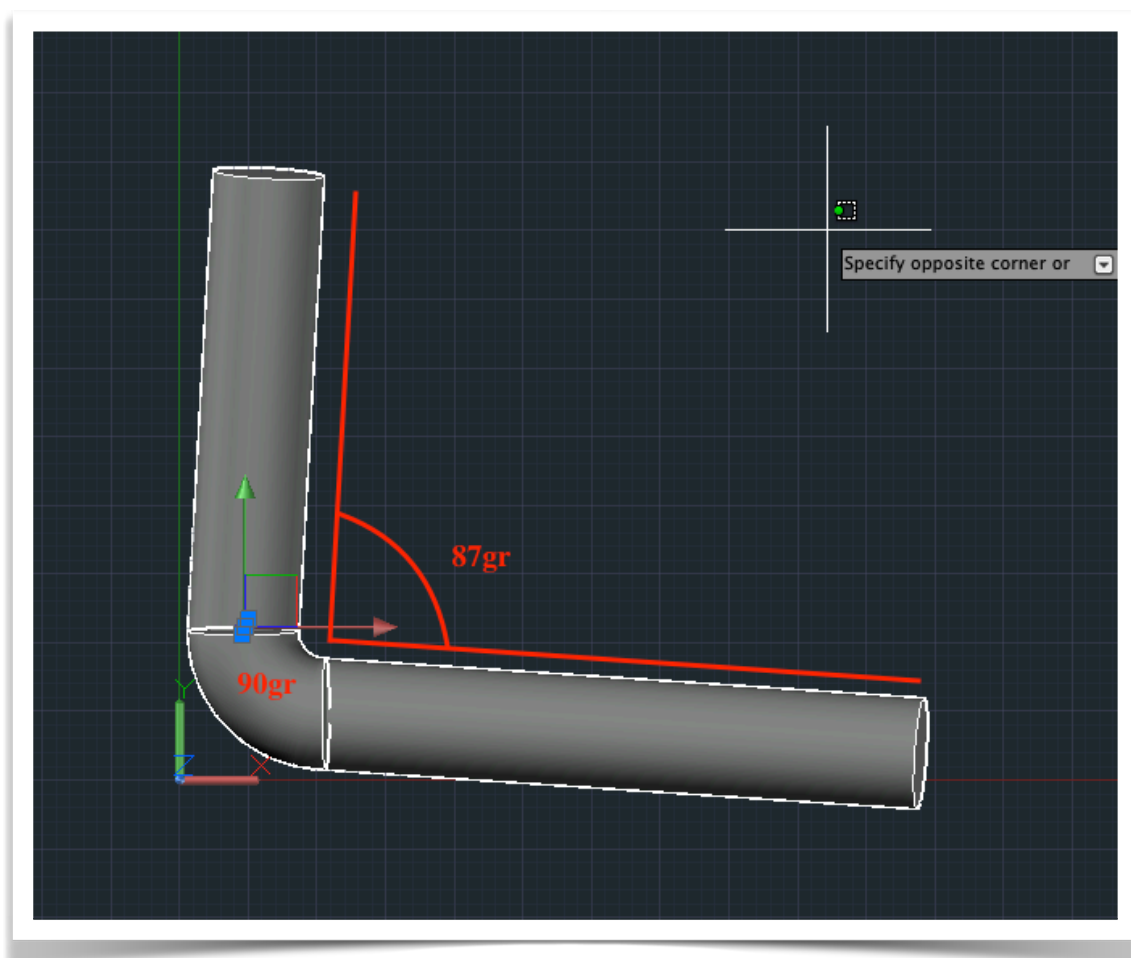


4. По чему нельзя резать по базовой линии?

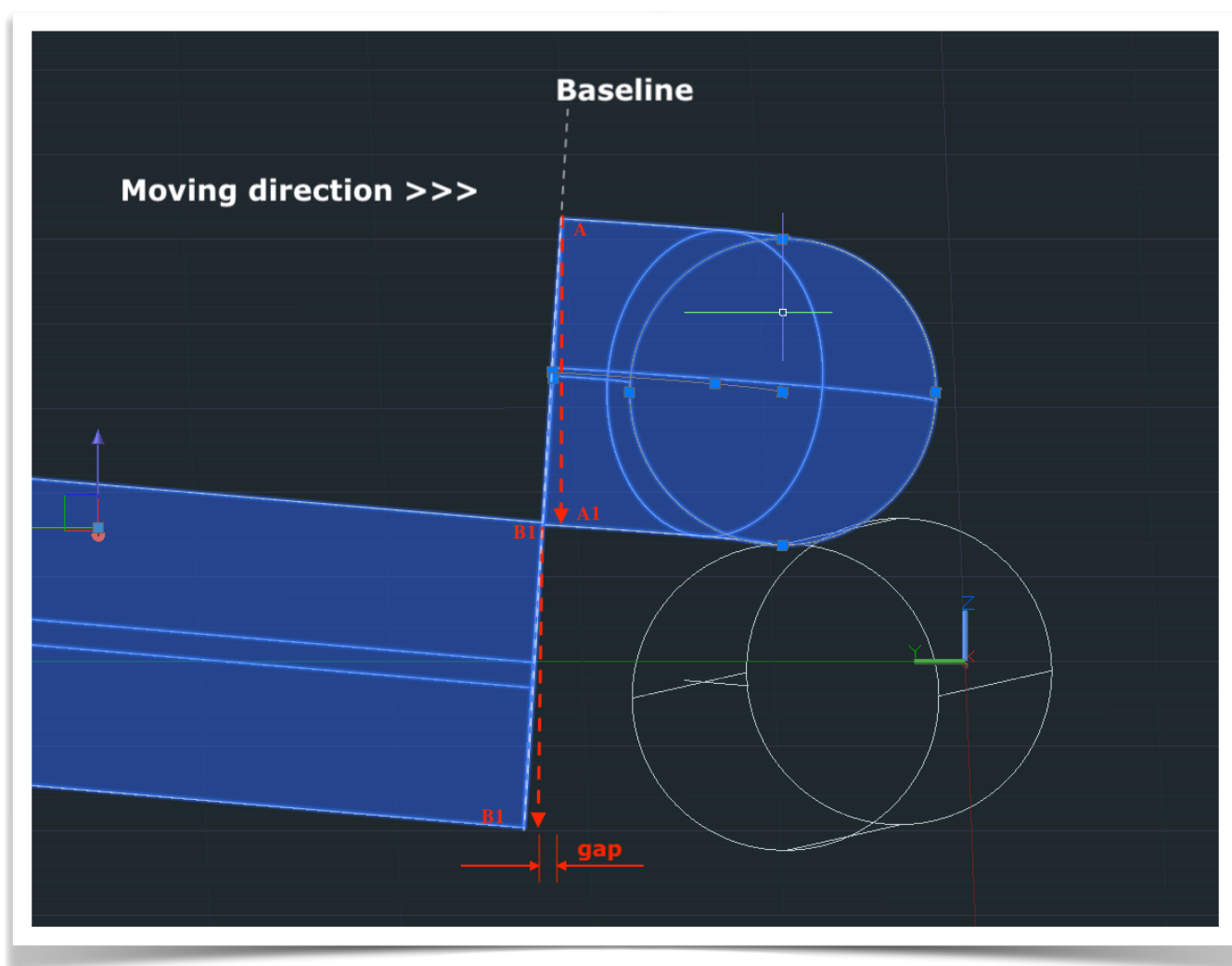
Все дело в том, что мы рассматриваем случай когда оси трубопровода не встречаются в центре отвода, по одной из трех плоскостей либо по всем трем. Другими словами концы уложены не корректно, а сдвинуть их нет возможности.

Пояснения.

Поскольку мы опускаем отвод сверху в вертикальной плоскости (а это вид сверху) в этой плоскости нам неважно какая погрешность есть по осям, она может быть 5 градусов и даже больше.

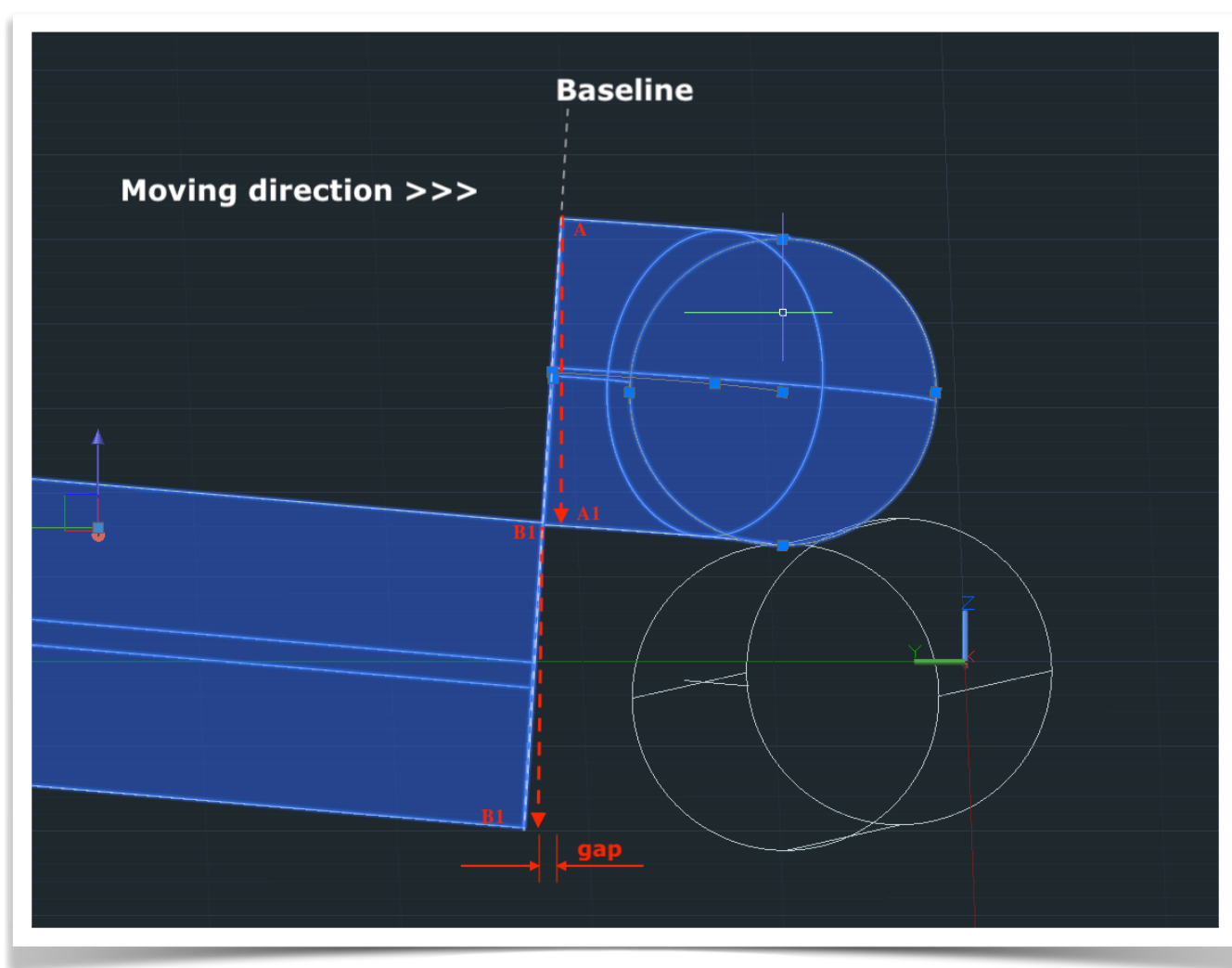


А вот в горизонтальной плоскости (это вид сбоку) имеет большое значения. Поскольку отвод мы будем опускать прямо перпендикулярно относительно земли. Тогда точка **A** перенесется в **A1**, а точка **B** перенесется в **B1**, на этом примере мы видим, причину образования критического зазора, обозначенный GAP на рисунке.

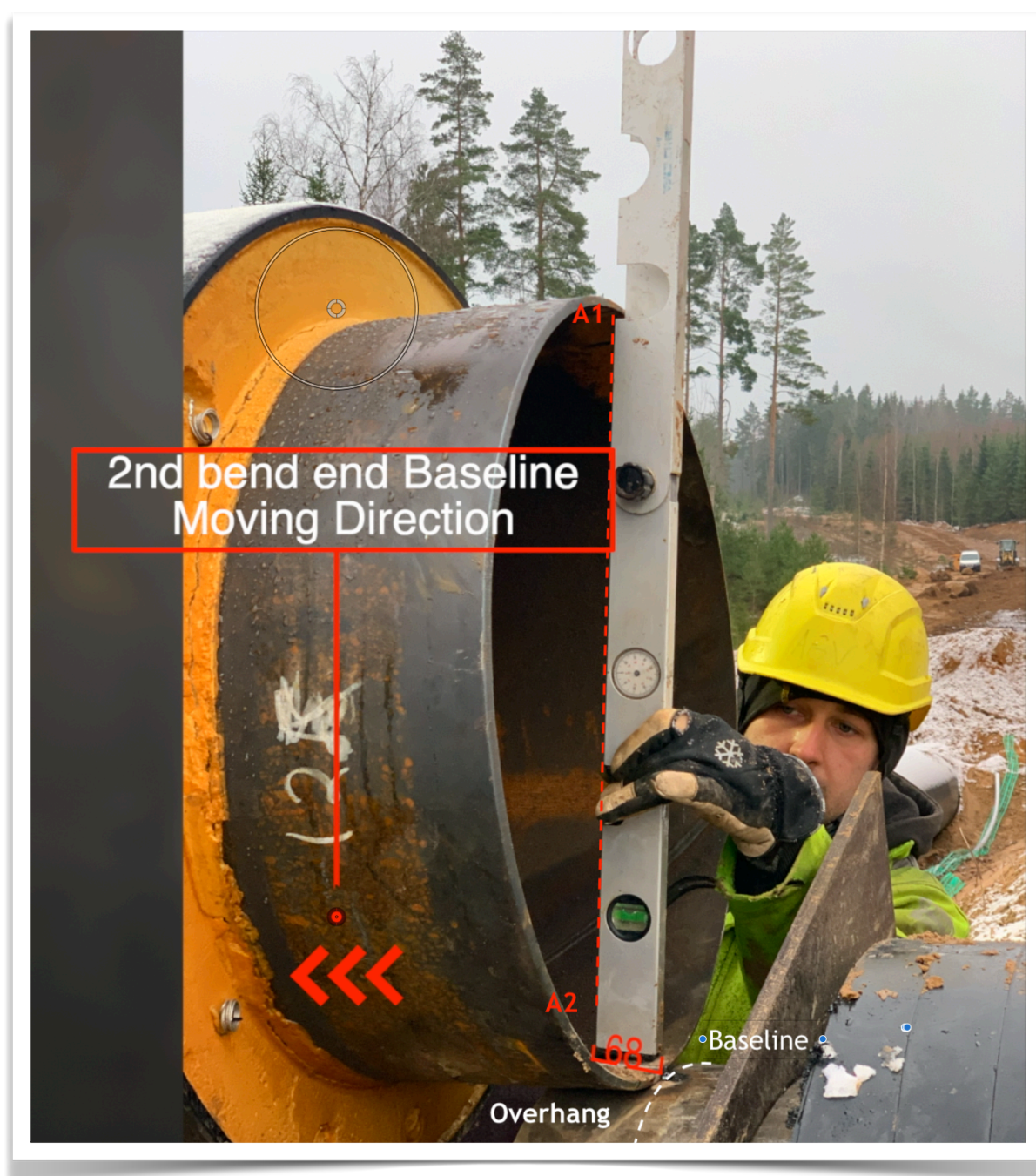


5. Перенос базовой линии на место фактического реза трубопровода.

В этом примере вам надо переместить базовую линию (Baseline) на расстояния GAP, по направлению вправо см. стрелку (moving direction >>>)



Важно понимать, что может быть и обратное явления когда образуется вылет, а не зазор. В этом случае вам надо переместить базовую линию (Baseline) на расстояния (Overhang) по направлению в лево см. стрелку (moving direction <<<)



6. Технология переноса базовой линии на место фактического реза

Для переноса фактической линии реза (baseline) вы вполне можете использовать прицел из фанеры.



6. Подгонка деталей и резка трубопровода.

После вы можете осуществитьрезы по перемешенной базовой линии, и уже начать прикладывать отвод к плетям трубопровода, возможно вы найдете какие-то не значительные погрешности которые нивелируются в рамках слесарной подгонки.

Важно понимать, что отвод должен прийти на место точно в таком же пространственном положении как вы его установили в пункте 2. (Укладка отвода на плети трубопровода) данной инструкции. Для этого желательно не снимать отвод со стропы в течении всего монтажа, либо сделать метки для стропы.

7. Монтаж отвода

После всех проделанных операций, осталась последняя монтаж отвода, он должна быть выполнена специалистом монтажником.



Pipeweld.ee represented in Sweden.

Stinsenman Sverige AB

Org nm : 559159-8098

Vat.nm : SE559159809801

Adress : Skrakgränd 7 - 1804, 12349, Farsta, Sweden.

Pipeweld.ee represented in Norway.

Stinsenman Norge AS

Reg. nr : 921 787 871

VAT nr : NO 921 787 871

Adress:Postbox 675 Løren Lørenveien 44, 0585 Oslo, Norway

Pipeweld.ee represented in Baltic.

UÜ Stinsenman

Org. nr : 110 890 90

VAT nr : EE101017620

Adress :Tskalovi 9-5,
Sillamae 40 232 Estonia

Worldwide contact number +372 555 11 401.