

Eesti Energia Testimiskeskus OÜ

Tiigi 6, Tel. +(372) 71 66 733 / 729
20104 Narva, Fax. +(372) 35 62 274
Estonia E-mail: testimiskeskus@energia.ee

Atesteerimiskeskus

EAK poolt akrediteeritud sertifitseerimisasutus registreerimisnumbriga PEC 0003 25.11.2002.a.
A certification body accredited by EAK under registration number PEC 003 25.11.2002 y.
Tunnustatud asutus / Recognized third party organization PED 97/23/EC Art. 13; reg. No. TTA000001

KEEVITAJA SERTIFIKAAT Welder's qualification test certificate 199-10

Sertifitseerimisasutus / Certification body:
Eesti Energia Testimiskeskus OÜ

Märgistus / Designation(s): **141 T BW 8.1 S t5 D60 H-L045 ss nb**

Viide nr. / Reference No: **1403ES-0028**

Tootja tehase keevitusjuhend /
Manufacture's Welding Procedure Specification : 11TS
Keevitaja nimi / Welder's Name : **ILJA ARHIPOV**
Isikukood / Identification : 38105042210
Märgistamise meetod / Method of Identification : PIC
Sündimise aeg ja koht / Date and Place of Birth : 04.05.1981, Estonia
Tööandja / Employer : Erasisik
Katse kood/standard / Code/Testing Standard : EVS-EN 287-1:2004 / A2:2006
Tehniliste teadmiste kontroll / Job knowledge : Not tested



	Keevituse andmed/ Test piece	Kvalifikatsiooni ulatus/ Range of qualification
Keevituse protsess / Welding process(es)	141	141
Leht või toru / Plate or pipe	T	T, P
Keevisliite tüüp / Type of weld	BW	BW, FW
Põhimetalli grupp / Material group(s)	8.1 (12X18H12T)	8, 9.2, 9.3, 10
Lisametalli tüüp/märgistus / Welding consumable (designation)	EN 12072: W19 9 LSi Cromatig 308LSi EN ISO 14175: II, Ar 99,99%	nm, S
Kaitsegaasid / Shielding gases	—	II
Abimaterjalid / Auxiliaries	—	—
Kokkukeevitatava materjali paksus / Material thickness, mm	5,0	BW: 3,0 - 10,0; FW: ≥ 3,0
Toru väline läbimõõt / Outside pipe diameter, mm	60,0	≥ 25,0
Keevituse asend / Welding position/	H-L045	all, PG and J-L045 excluded
Alumise õmbluse avamine/alus / Weld details	ss nb	BW: ss nb, ss mb, bs; FW: sl, ml

Katse meetod/ Type of qualification test	Teostatud ja heaks kiidetud/ Performed and acceptable	Ei teostatud/ Not tested
Visuaalne / Visual testing	Accepted	Not tested
Radiograafiline / Radiographic testing	Accepted	Not tested
Purustusteim / Fracture testing		Not tested
Risttõmbekatse / Tensile testing		Not tested
Paindeteim / Bend testing		Not tested
Löögipaindekate / Impact testing		Not tested
Kõvaduskatse / Hardness testing		Not tested
Makrolihv / Macroscopic examination		Not tested

Sertifitseerimisasutuse juhataja nimi/
Name of the Head of certification body:
V. Dobrovolskihh, Dipl.-Ing. IWE
Eesti Energia Testimiskeskus OÜ

Koht / Place **NARVA**

Kuupäev / Date **13.09.2010**

Allkiri / Signature



Keevituse kuupäev / Date of welding: **08.09.2010.a.**

Kehtiv kuni / Validity of approval until: **07.09.2012.a.**

Sertifikaadi kinnitus tööandja/koordineerija poolt järgmine 6 kuuks (vt. 9.2)
Confirmation of the validity by employer/coordinator for the following 6 months (refer to 9.2)

Kuupäev / Date	Allkiri / Signature	Amet / Position or title

Sertifikaadi pikendus kahe aasta võrra eksaminoori või eksamikomisjoni poolt (vt. 9.3)
Prolongation for qualification by examiner or examining body for the following 2 years (refer to 9.3)

Kuupäev / Date	Allkiri / Signature	Amet / Position or title

See sertifikaat võib olla reprodutseeritud või kopeeritud ainult terves ulatuses. / This certificate may not be reproduced except in full. /
Этот сертификат может быть воспроизведен или скопирован только полностью.

Eesti Energia Testimiskeskus OÜ

Tiigi 6, Tel. +(372) 71 66 733 / 729
20104 Narva, Fax. +(372) 35 62 274
Estonia E-mail: testimiskeskus@energia.ee

Atesteerimiskeskus

EAK poolt akrediteeritud sertifitseerimisasutus registreerimisnumbriga PEC 0003 25.11.2002.a. /
A certification body accredited by EAK under registration number PEC 003 25.11.2002 y.
Tunnustatud asutus / Recognized third party organization PED 97/23/EC Art. 13; reg. No. TTA000001

KEEVITAJA SERTIFIKAAT Welder's qualification test certificate 205-10

Sertifitseerimisasutus / Certification body:
Eesti Energia Testimiskeskus OÜ

Märgistus / Designation(s): **311 T BW 1.1 S t3,5 D60,3 H-L045 ss nb**

Viide nr. / Reference No: **1403ES-0028**

Tootja tehase keevitusjuhend /
Manufacture's Welding Procedure Specification : 18TS
Keevitaja nimi / Welder's Name : **ILJA ARHIPOV**
Isikukood / Identification : 38105042210
Märgistamise meetod / Method of Identification : PIC
Sündimise aeg ja koht / Date and Place of Birth : 04.05.1981, Estonia
Tööandja / Employer : Erasisik
Katse kood/standard / Code/Testing Standard : EVS-EN 287-1:2004 / A2:2006
Tehniliste teadmiste kontroll / Job knowledge : Not tested



	Keevituse andmed/ Test piece	Kvalifikatsiooni ulatus/ Range of qualification
Keevituse protsess / Welding process(es)	311	311
Leht või toru / Plate or pipe	T	T, P
Keevisliite tüüp / Type of weld	BW	BW, FW
Põhimetalli grupp / Material group(s)	1.1 (S235JRG2)	1.1, 1.2, 1.4
Lisametalli tüüp/märgistus / Welding consumable (designation)	DIN 8554: G II 21, ELGA H-44	S, M
Kaitsegaasid / Shielding gases	—	—
Abimaterjalid / Auxiliaries	—	—
Kokkukeevitatava materjali paksus / Material thickness, mm	3,5	BW: 3,0 – 5,3; FW: ≥ 3,0
Toru väline läbimõõt / Outside pipe diameter, mm	60,3	≥ 25,0
Keevituse asend / Welding position/	H-L045	all, PG and J-L045 excluded
Alumise õmbluse avamine/alus / Weld details	ss nb	BW: ss nb, ss mb, bs; FW: sl, ml

Katse meetod/ Type of qualification test	Teostatud ja heaks kiidetud/ Performed and acceptable	Ei teostatud/ Not tested
Visuaalne / Visual testing	Accepted	Not tested
Radiograafiline / Radiographic testing	Accepted	Not tested
Purustustest / Fracture testing	Accepted	Not tested
Risttõmbekatse / Tensile testing	Accepted	Not tested
Paindeteim / Bend testing	Accepted	Not tested
Löögipaindekatsed / Impact testing	Accepted	Not tested
Kõvaduskatsed / Hardness testing	Accepted	Not tested
Makrolihv / Macroscopic examination	Accepted	Not tested

Sertifitseerimisasutuse juhataja nimi/
Name of the Head of certification body:
V. Dobrovolskihh, Dipl.-Ing., IWE
Eesti Energia Testimiskeskus OÜ

Koht / Place **NARVA**

Kuupäev / Date **13.09.2010**

Allkiri / Signature

Keevituse kuupäev / Date of welding: **07.09.2010.a.**

Kehtiv kuni / Validity of approval until: **06.09.2012.a.**

Sertifikaadi kinnitus tööandja/koordineerija poolt järgmine 6 kuuks (vt. 9.2)
Confirmation of the validity by employer/coordinator for the following 6 months (refer to 9.2)

Kuupäev / Date	Allkiri / Signature	Amet / Position or title

Sertifikaadi pikendus kahe aasta võrra eksaminaatori või eksamikomisjoni poolt (vt. 9.3)
Prolongation for qualification by examiner or examining body for the following 2 years (refer to 9.3)

Kuupäev / Date	Allkiri / Signature	Amet / Position or title

See sertifikaat võib olla reprodutseeritud või kopeeritud ainult terves ulatuses. / This certificate may not be reproduced except in full. /
Этот сертификат может быть воспроизведен или скопирован только полностью.

Eesti Energia Testimiskeskus OÜ

Atesteerimiskeskus

Tiigi 6, Tel. +(372) 71 66 733 / 729
 20104 Narva, Fax. +(372) 35 62 274
 Estonia E-mail: testimiskeskus@energia.ee

EAK poolt akrediteeritud sertifitseerimisasutus registreerimisnumbriga PEC 0003 25.11.2002.a. /
 A certification body accredited by EAK under registration number PEC 003 25.11.2002 y.
 Tunnustatud asutus / Recognized third party organization PED 97/23/EC Art. 13; reg. No. TTA000001

KEEVITAJA SERTIFIKAAT
 Welder's qualification test certificate
198-10

Sertifitseerimisasutus / Certification body:
Eesti Energia Testimiskeskus OÜ

Märgistus / Designation(s): **111 T BW 1.2 B t6 D60 H-L045 ss nb**

Viide nr. / Reference No: **1403ES-0028**

Tootja tehase keevitusjuhend /
 Manufacture's Welding Procedure Specification : 05TS
 Keevitaja nimi / Welder's Name : **ILJA ARHIPOV**
 Isikukood / Identification : 38105042210
 Märgistamise meetod / Metod of Identification : PIC
 Sündimise aeg ja koht / Date and Place of Birth : 04.05.1981, Estonia
 Töandja / Employer : Eraisik
 Katse kood/standard / Code/Testing Standard : EVS-EN 287-1:2004 / A2:2006
 Tehniliste teadmiste kontroll / Job knowledge : Not tested



	Keevituse andmed/ Test piece	Kvalifikatsiooni ulatus/ Range of qualification
Keevituse protsess / Welding process(es) Leht või toru / Plate or pipe Keevisliite tüüp / Type of weld Põhimetalli grupp / Material group(s) Lisametalli tüüp/märgistus / Welding consumable (designation)	111 T BW 1.2 (S235JRG2) EN 499: E 42 4 B 42 H5 Elga P 48S	111 T, P BW, FW 1.1, 1.2, 1.4 all, C excluded
Kaitsegaasid / Shielding gases Abimaterjalid / Auxiliaries	— —	— —
Kokkukeevitatava materjali paksus / Material thickness, mm Toru väline läbimõõt / Outside pipe diameter, mm	6,0 60,0	BW: 3,0 - 12,0; FW: ≥ 3,0 ≥ 25,0
Keevituse asend / Welding position/ Alumise õmbluse avamine/alus / Weld details	H-L045 ss nb	all, PG and J-L045 excluded BW: ss nb, ss mb, bs; FW: sl, ml

Katse meetod/ Type of qualification test	Teostatud ja heaks kiidetud/ Performed and acceptable	Ei teostatud/ Not tested
Visuaalne / Visual testing	Accepted	
Radiograafiline / Radiographic testing	Accepted	
Purustusteim / Fracture testing		Not tested
Risttõmbekatse / Tensile testing		Not tested
Päindeteim / Bend testing		Not tested
Löögipaindekats / Impact testing		Not tested
Kõvaduskatse / Hardness testing		Not tested
Makrolihv / Macroscopic examination		Not tested

Sertifitseerimisasutuse juhataja nimi/
 Name of the Head of certification body:
V. Dobrovolskihh, Dipl.-Ing. IWE
Eesti Energia Testimiskeskus OÜ

Koht / Place **NARVA**

Kuupäev / Date **13.09.2010**

Allkiri / Signature



Keevituse kuupäev / Date of welding: **07.09.2010.a.**

Kehtiv kuni / Validity of approval until: **06.09.2012.a.**

Sertifikaadi kinnitus töandja/koordineerija poolt järgmine 6 kuuks (vt. 9.2)
 Confirmation of the validity by employer/coordinator for the following 6 months (refer to 9.2)

Kuupäev / Date	Allkiri / Signature	Amet / Position or title

Sertifikaadi pikendus kahe aasta võrra eksaminaatori või eksamikomisjoni poolt (vt. 9.3)
 Prolongation for qualification by examiner or examining body for the following 2 years (refer to 9.3)

Kuupäev / Date	Allkiri / Signature	Amet / Position or title

See sertifikaat võib olla reprodutseeritud või kopeeritud ainult terves ulatuses. / This certificate may not be reproduced except in full. /
 Этот сертификат может быть воспроизведен или скопирован только полностью.