

Tiigi 6, Tel. +(372) 71 66 733 / 729
 20104 Narva, Fax. +(372) 35 62 274
 Estonia E-mail: testimiskeskus@energia.ee
 Reg.nr. 11047571

EAK poolt akrediteeritud sertifitseerimisasutus registreerimisnumbriga PEC 003 /
 A certification body accredited by EAK under registration number PEC 003
 Tunnustatud asutus / Recognized third party organization PED 97/23/EC Art. 13; reg. No. TTA000001

KEEVITAJA SERTIFIKAAT

Welder's qualification test certificate

001-12

Sertifitseerimisasutus / Certification body:
Eesti Energia Testimiskeskus OÜ

Märgistus / Designation(s): **111 T BW 1.1 B t5,6 D60,3 H-L045 ss nb**

Viide nr. / Reference No: **4ES-0028**

Tootja tehase keevitusjuhend /
 Manufacture's Welding Procedure Specification : 1-1-2002-0005
 Keevitaja nimi / Welder's Name : **ANDREI BULKIN**
 Isikukood / Identification : 38102102228
 Märgistamise meetod / Metod of Identification : PIC
 Sündimise aeg ja koht / Date and Place of Birth : 10.02.1981, Estonia
 Töandja / Employer : UÜ Stinsenman
 Katse kood/standard / Code/Testing Standard : EVS-EN 287-1: 2011
 Tehniliste teadmiste kontroll / Job knowledge : Not tested



	Keevituse andmed/ Test piece	Kvalifikatsiooni ulatus/ Range of qualification
Keevituse protsess / Welding process(es)	111	111
Leht või toru / Plate or pipe	T	T, P
Keevisliite tüüp / Type of weld	BW	BW, FW
Põhimetalli grupp / Material group(s)	1.1 (P235GH)	1.1, 1.2, 1.4
Lisametalli tüüp/märgistus / Welding consumable (designation)	EN ISO 2560-A: E 42 4 B 42 H5	Root: B; Fill: all, C excluded
Kaitsegaasid / Shielding gases	—	—
Abimaterjalid / Auxiliaries	—	—
Kokkukeevitatava materjali paksus / Material thickness, mm	5,6	BW: 3,0 – 11,2; FW: ≥ 3,0
Toru väline läbimõõt / Outside pipe diameter, mm	60,3	≥ 30,15
Keevituse asend / Welding position/	H-L045	all, except downward welding
Alumise õmbluse avamine/alus / Weld details	ss nb	BW: ss nb, ss mb, bs; FW: sl, ml

Katse meetod/ Type of qualification test	Teostatud ja heaks kiidetud/ Performed and acceptable	Ei teostatud/ Not tested
Visuaalne / Visual testing	Accepted	
Radiograafiline / Radiographic testing	Accepted	
Purustustest / Fracture testing		Not tested
Risttõmbekatse / Tensile testing		Not tested
Paindetest / Bend testing		Not tested
Löögipaindekatsed / Impact testing		Not tested
Kõvaduskatse / Hardness testing		Not tested
Makrolihv / Macroscopic examination		Not tested

Sertifitseerimisasutuse juhataja nimi/
 Name of the Head of certification body:
V. Dobrovolskihh, Dipl.-Ing., EWE
Eesti Energia Testimiskeskus OÜ

Koht / Place **NARVA**

Kuupäev / Date **04.01.2012**

Allkiri / Signature



Keevituse kuupäev / Date of welding: **03.01.2012.a.**

Kehtiv kuni / Validity of approval until: **02.01.2014.a.**

Sertifikaadi kinnitus töandja/koordineerija poolt järgmine 6 kuuks (vt. 9.2)
 Confirmation of the validity by employer/coordinator for the following 6 months (refer to 9.2)

Kuupäev / Date	Allkiri / Signature	Amet / Position or title

Sertifikaadi pikendus kahe aasta võrra eksaminaatori või eksamikomisjoni poolt (vt. 9.3)
 Prolongation for qualification by examiner or examining body for the following 2 years (refer to 9.3)

Kuupäev / Date	Allkiri / Signature	Amet / Position or title